

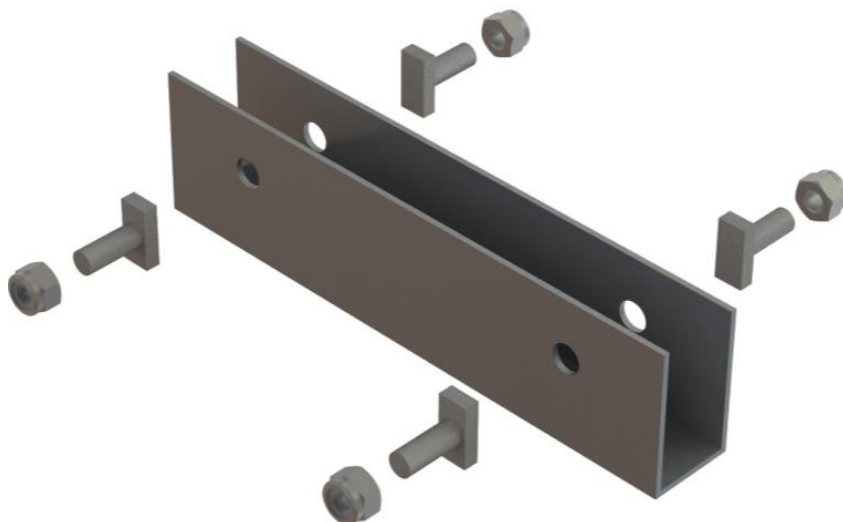


BULTMEIER

La elección de los profesionales

Ficha de producto

Conector HAMMER



CARACTERÍSTICAS:

- Perfil 50x30x2 de 200 mm de longitud diseñado para la unión de perfiles de acceso con tornillo martillo
- Fijación mediante las hendiduras lateral del perfil con cuatro tornillos martillo M8 y tuerca freno
- Garantiza la continuidad del perfil cuando se requieren longitudes considerables

MATERIAL:

El material de fabricación del perfil es aleación de aluminio, concretamente 6005 T6. El aluminio 6005 T6 es un aluminio estructural comúnmente empleado en este tipo de estructuras, con muy buena resistencia a la corrosión. El material una vez extrusionado recibe un tratamiento térmico, en este caso un templado, para mejorar sus características mecánicas, siendo el temple empleado por BULTMEIER el T6, el mayor que se le puede proporcionar al aluminio.

Se cumplen las características mecánicas de resistencia y propiedades físicas que se detallan en la Norma UNE 38349.

Tratamiento	Carga de Rotura		Límite elástico		Alargamiento		Dureza mínima	
	6060	6005	6060	6005	6060	6005	6060	6005
T4	120	180	60	90	16	15	2	2
T5	160	-	120	-	8	-	11	14
T6	190	270	150	225	8	8	12	15



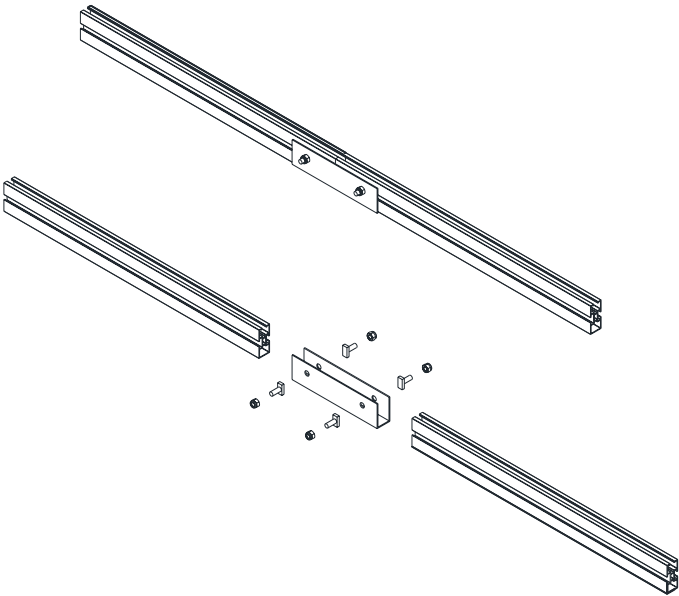
BULTMEIER

La elección de los profesionales

Ficha de producto

DATOS TÉCNICOS:

La instalación del conector HAMMER se realiza mediante cuatro tornillos martillo M8 con las tuercas freno correspondientes haciendo uso de las hendiduras laterales del propio perfil.

Código	Tipo de tornillo	
	Longitudinal	Perpendicular
Resistencia mecánica [kg]	1200	Igual que la del propio perfil
Tornillos martillo de métrica M8 requeridos para el montaje de la unión [-]	4	4
Instalación		

POSIBILIDADES DE MONTAJE:

El uso principal del conector HAMMER es el de realizar la unión solidaria de dos perfiles cuando la longitud requerida es superior a la longitud del perfil suministrado en barras.

El ensamblaje se realiza mediante cuatro tornillos martillo M8 con las tuercas freno correspondientes, dos en cada una de las caras del perfil y haciendo uso de los accesos o hendiduras laterales del propio perfil.