



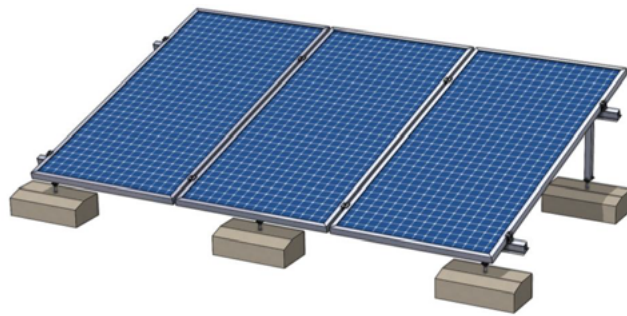
BULTMEIER

La elección de los profesionales

Ficha de producto

Kit sobreelevado

Estructura de aluminio para suportación de módulos fotovoltaicos en vertical a una inclinación determinada



CARACTERÍSTICAS:

- Estructura fotovoltaica de aluminio 6005 de alta resistencia ensamblada mediante tornillería de acero inoxidable y tornillería autotaladrante zinc – niquelada con 1.000 horas en cámara de niebla salina
- Los materiales que componen la estructura garantizan una resistencia excepcional a la corrosión con el paso del tiempo
- El kit viene preparado para una rápida instalación, ya que todas las perforaciones para pernos están premecanizadas y controladas por el departamento de calidad para cumplir las normas ISO
- La estructura es adaptable al módulo fotovoltaico de cualquier fabricante
- Esta estructura, juntamente con el amplio abanico de soportes ofrecido, puede colocarse en cualquier superficie ya sea teja, solera de hormigón, cubierta metálica, fachada, contrapesos de hormigón, etc.

MATERIAL:

El material de fabricación del perfil es aleación de aluminio, concretamente 6005 T6. El aluminio 6005 T6 es un aluminio estructural comúnmente empleado en este tipo de estructuras, con muy buena resistencia a la corrosión. El material una vez extrusionado recibe un tratamiento térmico, en este caso un templado, para mejorar sus características mecánicas, siendo el temple empleado por Bultmeier el T6, el mayor que se le puede proporcionar al aluminio.

Se cumplen las características mecánicas de resistencia y propiedades físicas que se detallan en la Norma UNE 38349

**BULTMEIER**

La elección de los profesionales

Ficha de producto

Tratamiento	Carga de rotura		Límite elástico		Alargamiento		Dureza mínima	
	6060	6055	6060	6005	6060	6005	6060	6005
T4	120	180	60	90	16	15	2	2
T5	160	-	120	-	8	-	11	14
T6	190	270	150	225	8	8	12	15

El material de fabricación de los pernos empleados es aleación de acero inoxidable, concretamente A2 – 70. El acero inoxidable es un acero de elevada resistencia a la corrosión, dado que el cromo u otros metales aleantes que contiene, poseen gran afinidad por el oxígeno reaccionando con este y formando una capa pasivadora, evitando así la corrosión del hierro que contiene.

Se cumplen las características mecánicas de resistencia y propiedades físicas que se detallan en la Norma UNE-EN ISO 3506

Calidad	Carga de rotura	Límite elástico	Alargamiento	Dureza mínima
A2 – 70	700	450	0,4d	175

El material de fabricación de los tornillos autotaladrantes es acero SAR J403 1022 con una protección zinc – niquelada sellante que le proporciona una resistencia a la corrosión de 1.000 horas en cámara de niebla salina según ISO 9227.

Se cumplen las características mecánicas de resistencia y propiedades físicas que se detallan en la Norma UNE-EN ISO 10666.

Norma	Medida	Resistencia a tracción	Resistencia a cortadura	Dureza mínima
A2 – 70	ST 6.3	13,36	6,68	165

DATOS TÉCNICOS:

La estructura en su conjunto resiste las cargas de viento y nieve que indica el eurocódigo hasta una altura de 200 metros sobre el nivel del mar según la norma vigente de la edificación UNE EN ISO 1991. La estructura está fabricada conforme a las normas de fabricación de estructuras de aluminio UNE EN ISO 1090.

CARGAS CLIMÁTICAS PARA ESTRUCTURA ESTÁNDAR

(condiciones configurables bajo estudio económico y estructural personalizado)



Viento hasta 29 m/s



Nieve hasta 0,5 kN/m²

La instalación de los kits sobreelevados debe realizarse juntamente con uno de los múltiples soportes ofrecidos para conformar una estructura completa que cumplirá los estándares indicados. El montaje de la estructura se llevará a cabo introduciendo los pernos de M6 en los agujeros premecanizados para tal uso con la tuerca M6 y la tornillería autotaladrante que une el resto de la estructura como se indica en el manual de montaje correspondiente^[1], teniendo en cuenta que **todas las fijaciones deben realizarse sobre la línea de taladro para asegurar la integridad de la estructura.**

Código	Tipo de soporte	
	Soporte S12	Soporte varilla roscada
Distancia máxima entre bastidores [m]	2	2 // 1,5 ^[2]
Distancia máxima de voladizo [m]	0,5	0,5
Dirección de los bastidores [-]	Cualquiera	Cualquiera

POSIBILIDADES DE MONTAJE:

El kit sobreelevado dispone de una gran variedad de posibles montajes para todo tipo de cubiertas, ya que es combinable con varios de los soportes ofrecidos y, además, según la cantidad de módulos por fila, puede ser de mayor o menor longitud gracias a la posibilidad de unir sus perfiles P26A superiores mediante el conector P26A.

^[1] El ensamblaje de cada estructura en cuestión debe realizarse correctamente de acuerdo a las indicaciones del manual de montaje para que cumpla con las características de resistencia enunciadas

^[2] La distancia máxima entre bastidores será de 1,5 m para fijación mediante varilla roscada a cubierta de teja.



BULTMEIER

La elección de los profesionales

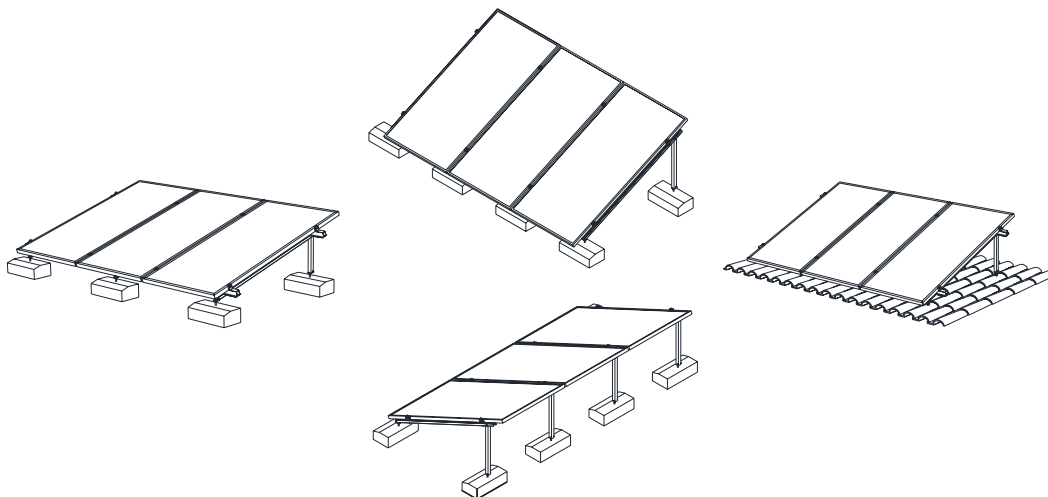
Ficha de producto

La combinación más utilizada es el kit sobreelevado juntamente con el soporte de varilla roscada, lo que permite colocar la estructura en cualquier tipo de superficie de hormigón, teja y pizarra, fijando al hormigón el soporte varilla mediante el empleo de una resina química de poliéster de alta resistencia que permitirá una colocación debida de los bastidores y, posteriormente, la perfilera, módulos y grapas de fijación para formar un único cuerpo estructural.

En el supuesto de combinar el kit sobreelevado con el soporte S12, la estructura podrá instalarse en cubiertas industriales donde los bastidores quedarán paralelos a las correas, perpendiculares a estas, o bien, sesgados, requiriendo las dos últimas configuraciones detalladas la presencia de un perfil inferior P26A para la correcta fijación de la estructura.

En cualquier caso, la estructura fotovoltaica se ensamblará de acuerdo a las instrucciones de montaje indicadas en el manual para cada solución estructural e instalación en particular y, siempre, haciendo uso de las líneas de taladro.

POSIBILIDAD DE MONTAJE CON SOPORTE VARILLA ROSCADA

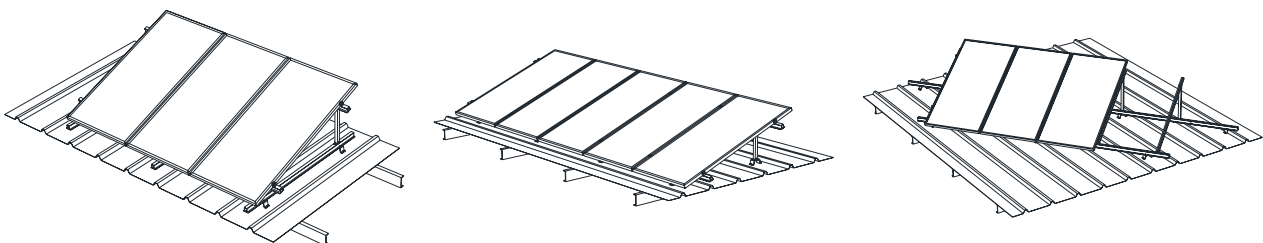


Estructura lastrada mediante
bordillo y perfil transversal
superior doble

Estructura lastrada mediante
bordillo con bastidor com-
partido

Fijación a cubierta de teja

POSIBILIDAD DE MONTAJE CON SOPORTE S12



Bastidor perpendicular a
correas

Bastidor paralelo a correas

Bastidor sesgado con perfil
inferior y bastidor compartido